



Salerno 09/06/2022

Oggetto: Convocazione Assemblea Soci  
Comitato di Salerno gg 28/06/2022

Alla c. a. Soci del Comitato Salerno

Per tramite:

- del Presidente/Commissario del Comitato
- dell'Ufficio Soci

Presidente Comitato Regionale C  
Campania

e p.c. Membri del Consiglio Direttivo

Ispettrice II.VV.

Rappresentante del CMV

Segretario

Revisore dei Conti

Organo di controllo

Ai sensi delle vigenti disposizioni statutarie e regolamentari, si comunica alle SS.LL. che l'Assemblea di Soci è convocata in via ordinaria in presenza presso la sede operativa del Comitato di Salerno in V. Monticelli di Fuorni-Salerno in prima convocazione per il giorno 27/06/2022 alle ore 23:30, **in seconda convocazione per il giorno 28/06/2022 alle ore 19:00** per discutere il seguente ordine del giorno:

1. Approvazione del verbale della seduta precedente;
2. Comunicazioni del Presidente;
3. Approvazione bilancio consuntivo anno 2022;
4. Varie ed eventuali.

Il presente avviso viene affisso all'albo del Comitato, viene diffuso a mezzo posta elettronica e tramite gestionale istituzionale.

Nel raccomandare la massima puntualità, l'occasione è gradita per porgere cordiali saluti.



---

## Convocazione Assemblea dei Soci del Comitato di Salerno

3 messaggi

CRI Salerno <salerno@cri.it>

9 giugno 2022 16:11

A: Comitato Locale di Salerno - Gruppo di Acerno <acerno@crisalerno.it>, Comitato Locale di Salerno - Gruppo di San Cipriano Picentino <sanciprianopicentino@crisalerno.it>, Comitato Locale di Salerno - Gruppo di Mercato San Severino <mercatosanseverino@crisalerno.it>, Comitato Locale di Salerno - Gruppo di Castel San Giorgio <castelsangiorgio@crisalerno.it>, battipaglia <battipaglia@crisalerno.it>, giffoniseicasali@crisalerno.it, CRI Salerno - Gruppo di Bracigliano <bracigliano@crisalerno.it>, crisalaconsilina <crisalaconsilina@gmail.com>, Comitato Locale di Salerno - Gruppo di Salerno <salerno@crisalerno.it>, Monica Tolve <isp.salerno@iv.cri.it>, NAAPRO Salerno <naapro.salerno@cm.cri.it>, Croce Rossa <cripollateggiano@gmail.com>, Cosimo Taurone <cosimotaurone@gmail.com>, maria ulda marino <maril77@hotmail.it>, anttaf1973@gmail.com

Buongiorno

si trasmette in allegato quanto in oggetto

Data l'importanza della riunione, si prega di non mancare.

Cordiali saluti

Cosimo Taurone

Presidente CRI Salerno

## CROCE ROSSA ITALIANA

COMITATO DI SALERNO


Via Roma 258

84121 Salerno

C.F. 95148590656

P.Iva 05211610653

---

 **MX-2651\_20220609\_150737.pdf**  
104K

---

MAILER-DAEMON@mxdhbe14.ad.aruba.it <MAILER-DAEMON@mxdhbe14.ad.aruba.it>  
A: salerno@cri.it

9 giugno 2022 16:11

Hi. This is the gmail-send program at mxdhbe14.ad.aruba.it.  
I'm afraid I wasn't able to deliver your message to the following addresses.  
This is a permanent error; I've given up. Sorry it didn't work out.

<battipaglia@crisalerno.it>:  
maildrop: maildir over quota.

Adibì 28 giugno 2022, in modalità presenza, presso la sede CN1 di Via Monticelli, Ferri, Salerno si riunisce l'Assemblea del Comitato CN1 di Salerno, alle ore 19:00.

L'Assemblea è regolarmente costituita in seconda convocazione.

I punti all'ordine del giorno sono:

- Approvazione del Verbale della seduta precedente
- Comunicazioni del Presidente
- Approvazione Bilancio consuntivo anno 2021
- Varie ed eventuali.

Il Presidente prende la parola ringraziando i Volontari della loro presenza e di tutto l'impegno profuso durante il 2021 e nel 2022 fino ad ora.

Il 2021 ha visto un incremento delle attività, sicuramente legate all'emergenza Covid, che hanno fatto sì che il bilancio economico superasse il milione di euro, per cui, come previsto dal Codice del Terzo settore, quest'anno è stato stilato anche il Bilancio Sociale del Comitato CN1 di Salerno.

Il Bilancio Sociale rappresenta una fotografia del Comitato sia per quanto attiene le attività svolte nel 2021 ma soprattutto per quanto attiene la storia della CN1 a Salerno sia per i progetti futuri che il Comitato intende intraprendere. Le attività svolte sono moltissime e solo grazie al supporto di Volontari e Dipendenti abbiamo ottenuto

risultati indispensabili di tutto.

Il Presidente ha un excursus del Bilancio Sociale parlando del parco vedendo per arrivare alle attività di potere civile e quelle di fornire, alle attività di emergenza, le attività sociali ecc. Poi la parola al Vice Presidente nonché referente delle attività di Emergenza che relaziona in merito alle attività di Potere Civile.

Il Vicepresidente relaziona iniziando a descrivere tutti i metodi di lavoro del Comitato di Solina poi rappresenta la pubblicità del personale volontario fornito che però non risponde alle attività di Comitato.

La referente del Gruppo di Pollo rappresenta la pubblicità degli sportmen e chiede la possibilità di poter fare un corso nel volo di Diana. Il Consiglio allora ha possibilità di svolgere nel Volo di Diana, a seconda del numero delle licenze acquisite.

Poi la parola la Consigliera Maria Eleonora, referente del Gruppo CN1 che chiede ai Volontari di essere impegnati in merito alle attività che è stato vanno a svolgere.

L'anno scorso, per quanto attiene la formazione abbiamo attivato n. 2 corsi Base, circa 60' nuovi Volontari e poi 2 corsi TSSA. Auspichiamo che si forniscano altri istruttori per poter rispondere alle tante richieste di corso, sia interne che esterne.

Poi la parola la referente per le attività sociali rappresentando tutte le attività

solite nel 2021.

Per il 2022 porterà lo sportello sociale e altre attività collegate.

Prende la parola la referente alle Donazioni sempre rappresentata tutte le attività svolte nel 2021 e tutte quelle in cantiere nel 2022.

Prende la parola la referente per il Servizio Civile Alessandria Colcora che rappresenta quello fatto nel 2021 e quello da fare nel 2022 con il nuovo gruppo di ragazzi, 20 per il 2022.

Prende infine la parola il Direttore Contrace che riprende sul Bilancio Sociale, avvisa alla spiegazione del Bilancio Analitico di gestione ministeriale del Comitato.

Il Bilancio di esercizio del 2021 chiude con un attivo di 415.053,00 €.

Un bilancio di tutto rispetto considerando che è stato il più grande negli ultimi anni grazie al grande lavoro di dipendenti e volontari CRI.

Il Direttore diresse in punto saluta il Bilancio con le varie voci di spesa e ricavi.

L'assemblea, ad unanimità, approva il Bilancio di esercizio, consentendo, per l'anno 2021, nonché il Bilancio Sociale anno 2021 del Comitato CRI di Salerno.

L'assemblea si chiude alle ore 21:15

IL SEGRETARIO  
De



IL PRESIDENTE  
Arbore

NOME	COGNOME
LIBERTO	VITOLIO
GIOVANNI	GIULIARI
MADO	GRUJACI
PIRINO PAOLO	SCIA
GIUSEPPE	LA MORA
ALESSANDRA	GRUTANI
GIULIO	DE LUCA
GIUSEPPE	DE LUCA
ANNA	DE LUCA
ANTONIO	LO BOSCO
VINCENTE	BIANCO
ROSSELLA	BIANCO
GIUSEPPE	DE MARINO
MARILYN	DE MARINO
DOMENICO	EINQUE
ANTONIO	ANTONIO
COSIMO	TAUNANO
SANTORO	CARMINE
TORINO	GENARO
MAURO	LEONARDI
FABIANO	ROMINA
TAFULI	OTAVIANO
CASABIANI	VINCENTA
MEMOLI	VINCENTA
GIUSEPPE	GIUSEPPE
MANISA	MANORA
RAFFAELLA NOVELLO	RAFFAELLA NOVELLO
FRANCESCA ANNA	FRANCESCA ANNA
ALESSANDRA CALCARA	ALESSANDRA CALCARA
TERESA	TERESA
SERVO DAVIDE	DAVIDE
TAUNANO	TAUNANO
GIUSEPPE	GIUSEPPE
DI SAZZA SALVATORE	DI SAZZA SALVATORE
IGNORRE	IGNORRE
BORRE	BORRE
DE SANNA	DE SANNA
CLAUDIA	CLAUDIA
SEBASTIANO	SEBASTIANO