

---

## Convocazione Assemblea dei Soci del Comitato di Salerno

1 messaggio

---

**CRI Salerno** <salerno@cri.it>

16 giugno 2021 09:54

A: Comitato Locale di Salerno - Gruppo di Acerno <acerno@crisalerno.it>, Comitato Locale di Salerno - Gruppo di San Cipriano Picentino <sanciprianopicentino@crisalerno.it>, Comitato Locale di Salerno - Gruppo di Mercato San Severino <mercatosanseverino@crisalerno.it>, Gruppo di Castel San Giorgio <castelsangiorgio@crisalerno.it>, battipaglia <battipaglia@crisalerno.it>, giffoniseicasali@crisalerno.it, CRI Salerno - Gruppo di Bracigliano <bracigliano@crisalerno.it>, crisalaconsilina <crisalaconsilina@gmail.com>, Comitato Locale di Salerno - Gruppo di Salerno <salerno@crisalerno.it>, Monica Tolve <isp.salernol@iv.cri.it>, NAAPRO Salerno <naapro.salerno@cm.cri.it>, Croce Rossa <cripollateggiano@gmail.com>

Buongiorno

si comunica che è indetta Assemblea dei Soci CRI del Comitato di Salerno per il giorno 29/06/2021 alle ore 23:30 in prima convocazione e giorno 30/06/2021 ore 19:00 in seconda convocazione. L'Assemblea si terrà in modalità videoconferenza.

in seguito verrà inviato il link dove connettersi per partecipare.

I punti all'ordine del giorno sono i seguenti:

- 1) Comunicazioni del Presidente
- 2) Approvazione Bilancio consuntivo 2020
- 3) Varie ed eventuali

Data l'importanza della riunione, si prega di non mancare.

Cordiali saluti

Cosimo Taurone

Presidente CRI Salerno

Addì 30 giugno 2021, in modalità Videokonferenza,  
autorizzata dal Presidente Regionale corso COVID-19,  
si riunisce l'Assemblea dei Soci del Comitato  
di Solamun della Croce Rossa Italiana.  
L'Assemblea è regolarmente costituita in seconda  
convocazione.

I punti all'ordine del giorno sono:

- Comunicazione del Presidente
- Approvazione Bilancio consuntivo anno 2020
- Votazione ed eventuali

Il Presidente prende la parola ringraziando tutti  
e volentieri per tutto l'impegno e il lavoro  
che hanno fatto durante tutto il 2020 e  
che continueranno a fare ancora nel 2021.  
Prende la parola il direttore che rappresenta  
a tutti i presenti che nella giornata del 28/06  
è giunta la notizia a firma del Presidente  
dell'Ordine in merito ai risultati del 2020.

Alla delegata alla Formazione segue la delegata area salute Almonte mette Sembrere che rappresenta le immensurabili attività svolte durante il 2020. Numerosi da coprire che mai si erano visti prima (800 famiglie e la spesa solidale, 232 consegne di farmaci, telefoni Brondi, Buoni spesa 32.000 €). Parla la Parla il welfare elogia le attività dell'area sociale per tutto questo l'ha il Presidente si associa ad ogni parola all'istituto.

Parla la parola il delegato area Emergenza sociale la Parla che rappresenta tutte le attività effettuate durante il 2020 (montaggio tende, ospedali, aeroplani, numerose temperature, area di servizio notturno ecc).

Il presidente aggiunge anche le altre attività effettuate dall'attività di supervisione Parla la Parla Antonio Abate in sostituzione al delegato al DIV Marco Spasito rappresenta tutte le problematiche sorte durante il COVID, che ha limitato molto le attività di diffusione DIV e l'area VI.

Parla la parola Consiglio Complessivo, delegato attività del lavoro che rappresenta le attività svolte, che sebbene poche con COVID, hanno comunque dato un gran numero alle altre attività del Comitato.

Parla la parola Comitato Soritori in rappresentanza del Corpo Militare CN1 e gli incarichi tutti i servizi effettuati durante il 2020 (controlli preventivi

Le registrazioni alla Storie di Salerno,  
attenti alla Prefettura, (sempre area  
sociale).

questo può pare in parole l'effetto  
della II W Michela Odessa spiega tutti  
le attività svolte anche il 2020, anche  
con qualche incasso.

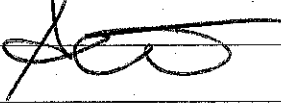
Pare in parole il valore rappresentato  
alla tenuta il Bilancio Consuntivo del  
Consiglio di Salerno, che quest'anno  
chiude con un attivo di € 200.618,41,  
un traguardo mai raggiunto prima dalla  
maschera del Consiglio dal 2010 ad oggi.

Spiega a tutti gli abitanti quali sono le  
spese importanti e soprattutto gli interventi  
grandi, abilitati al piano 118, al servizio  
Tampini, al servizio trasporti API.

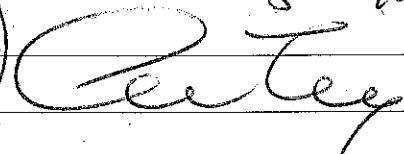
Il volontario Marco Finelli chiede delucidazioni  
+ 00

- IVECO DAILY
- TAPA REMON
- LOCALI VIA MONTICELLI PIAZZA DEL MAESTRATO

L'Assemblea dei Soci del Comitato di Salerno si svolge alle ore 21:30 del giorno 30/06/2021

IL SEGRETARIO  




IL PRESIDENTE  


PRESENZE ASSEMBLEA GG 30/06/21

Nome	Cognome	Nome	Cognome2
ANDREA	DICANNO		
FIONENA	GARGANO		
MARIO	GRIMACCI		
GIUSEPPE	LA MURA		
PATRINE	SANTONO		
ALESSANDRA	CALCANA		
MICHELENA	ORIENTA		
MARIAWALTERA	SENACONS		
VANIA	PANISI		
EMILIO	MARILENA		
PIERO	SICA		
MARISA	IANNONE		
ANTONIO	ABATE		
NOEMI	CRUCIOLI		
VINCENZA	CASBURI		
LUCA	D'AGOSTINO		
BOLEMIKO	CINQUE		
CAMILA	SORRENTINO		
COSIMO	TAURANO		
CINZIA	TALIBECI		
ANTONIO	PAPALO		
RADMECA	ABINOLFI		
EMILIO	TROZZA		
MICHELE	PERRELLA		
GIACOMO	VANAGRE		
TIBIANA	GIORDANO		
CAMILA	CAMPITIELLO		
SENAFINA	MILIO		
ELCONORA	MANZO		
LUCA	BICOTTA		
GIUSEPPE	FACCERA		
GIOVANNI	NOSCHESI		
ANNA	DE LUCA		
DAVIDE	SENIO		
GERARDO	D'ANIELLO		
ANNA LAURA	BOVO		
IVAN	PURPURA		
SILVANO	DI SANZI		
FEDERICO	GIORDANO		
ANTONIO	DE LUCA		
ALESSANDRA	GRIMACCI		
FRANCA	MODICE		
FEDERICA	MOTA		
MARCO	ALATO		
SIMONE	TENNALUONO		
GIANLUCA	RIEZO		

