



## Verbale dell'adunanza del Consiglio Direttivo

Seduta n. 10 del 02/03/2020

L'anno 2020 il giorno 02 del mese di Marzo alle ore 19:30, presso la sede del Comitato C.R.I. di Salerno, si è riunito il Consiglio Direttivo del Comitato C.R.I. di Salerno, per discutere sul seguente:

### ORDINE DEL GIORNO

1. Insediamento Consiglio Direttivo;
2. Comunicazioni del Presidente;
3. Varie ed eventuali.

Sono presenti i seguenti Volontari C.R.I.:

- |                       |  |
|-----------------------|--|
| - Cosimo Taurone      | - Presidente del Comitato                        |
| - Michele Alfano      | - Consigliere                                    |
| - Giuseppe La Mura    | - Consigliere                                    |
| - Eleonora Manzo      | - Consigliere                                    |
| - Camilla Campitiello | - Consigliere, rappresentante dei Giovani C.R.I. |

Presiede il Presidente, il quale – dopo aver salutato e ringraziato i presenti – dichiara aperta la riunione. Svolge le funzioni di segretario il Direttore di Comitato Antonio Carucci

### **Sul punto 1**

A seguito della tornata elettorale del 16 febbraio 2020 e dei risultati così come da verbale di proclamazione eletti che fa parte integrante del presente verbale di Consiglio, oggi 02 marzo 2020 si insedia il nuovo Consiglio Direttivo del Comitato CRI di Salerno.

Dopo aver preso la parola il Presidente Taurone, ringraziati i consiglieri per aver deciso di dedicare il loro tempo alla Croce Rossa, si passa al giuramento del nuovo Consiglio.

I nuovi membri del Consiglio Direttivo giurano di dedicare il loro tempo a titolo gratuito alla croce Rossa seguendo i 7 principi ispiratori della croce Rossa.

### **Sul punto 2**

Il Presidente, ai sensi dell'art.24 comma 4 dello Statuto dell'Associazione Croce Rossa Italiana di Salerno propone al Consiglio Direttivo la nomina a Vice Presidente del Comitato di Salerno il Consigliere Giuseppe La Mura. Il Consiglio Direttivo, dopo ampia discussione, sentito anche il Volontario La Mura, ad unanimità approva la nomina proposta dal Presidente.

### **Sul punto 3**

Il Presidente propone al Consiglio Direttivo, sulla stregua di quanto accade per il Comitato Nazionale, di assegnare una o più aree di competenza ad ogni consigliere.

[www.cri.it](http://www.cri.it)

**Un'Italia  
che aiuta**

Associazione della Croce Rossa Italiana  
Comitato di Salerno  
Via Roma , 258 – 84121 Salerno –  
cl.salerno@cri.it - P.IVA 05211610653



Dopo ampia discussione il Consiglio è arrivato alla conclusione di assegnare la Delega di Area I alla Consiglieria Manzo Eleonora e la delega di Area III al Consigliere La Mura Giuseppe mentre le altre Deleghe restano per ora in capo al Presidente oltre quella di Area V che spetta alla Consiglieria Camilla Campitiello.

Inoltre il Consiglio delibera di indire riunione con i referenti dei Gruppi Volontari per giorno 20/03/2020 alle ore 19:00 presso la sede Croce Rossa del Comitato di Salerno.

Insieme a loro verranno convocati anche i due referenti delle Componenti ausiliarie delle Forze Armate.

Si da mandato al Direttore di inviare comunicazione a tutti i referenti su indicati.

Il presente verbale è chiuso alle ore 22:15 del 02/03/2020

A norma dell'articolo 33.2 dello Statuto del Comitato, l'originale del verbale sarà conservato nell'apposito libro dei verbali, da tenersi in conformità alla normativa vigente.

Il Segretario  
(Antonio Carucci)



Il Presidente  
(Cosimo TAURONE)



**VERBALE PER LA PROCLAMAZIONE ELETTI**

L'Ufficio Elettorale Regionale della Campania,

- Preso atto dei risultati degli scrutini svoltisi in data **16 febbraio 2020** presso i seguenti Comitati Territoriali della Campania:

- 1) Agropoli e del Cilento;
- 2) Aurunco;
- 3) Avellino;
- 4) Benevento;
- 5) Capaccio - Paestum;
- 6) Costa Amalfitana;
- 7) Ercolano;
- 8) Frattamaggiore;
- 9) Giffoni Valle Piana;
- 10) Napoli;
- 11) Napoli Nord;
- 12) Pompei;
- 13) Portici;
- 14) Salerno;
- 15) Sapri;
- 16) Cava dei Tirreni,

che hanno determinato il risultato di cui all'accluso allegato nr. 1;

- Considerato che i verbali degli Uffici Elettorali dei Comitati Territoriali della Campania con i risultati provvisori sono stati affissi agli albi dei Comitati di riferimento;
- Considerato che questo Ufficio ha caricato i risultati provvisori su apposita piattaforma come da nota 5354/U del 13/02/2020 del Comitato Nazionale;
- Preso atto che avverso il risultato provvisorio delle elezioni non è stato presentato alcun ricorso;
- Tenuto conto delle disposizioni del Regolamento Elettorale,

www.cri.it

**Un'Italia  
che aiuta**



Associazione della Croce Rossa Italiana – Organizzazione di Volontariato  
Comitato Regionale della Campania

Iscrizione n. 1157/2016 Registro Persone Giuridiche Prefettura di Roma

Sede legale: Via Toscana, 12 - 00187 Roma

Sede operativa: Via San Tommaso d'Aquino, 15 – 80133 Napoli

C.F. e P.IVA 13669721008

Mail: ufficio.elettorale@cricampania.it



### PROCLAMA ELETTI

I Presidenti, i Consiglieri e i Consiglieri Giovani di cui al predetto allegato nr. 1 dei suddetti  
Comitati Territoriali della Campania.

Il presente verbale viene inviato:

Al Comitato Regionale della Campania

Il presente verbale viene affisso all'albo del Comitato Regionale della Campania.

Napoli, 21/02/2020

Il Presidente dell'Ufficio Elettorale

Alfredo Varra

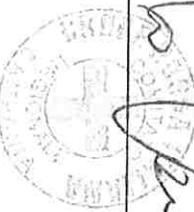
**CROCE ROSSA ITALIANA**  
Comitato Regionale della Campania  
Ufficio Elettorale Regionale

**PROCLAMAZIONE ELETTI**

(consultazione elettorale del 16 febbraio 2020)

COMITATO	Presidente	Consigliere	Consigliere	Consigliere	GIOVANE
1 AGROPOLI E DEL CILENTO	INFANTE Giovanna	DI DONATO Ivan	GIANNELLA Domenico	TESAURO Felice	SIANO Natascia
2 AURUNCO	BONACCI Michela	CIMORELLI Antonio	CIMINO Maria	CORATO Michele	TESONE Francesco Paolo
3 AVELLINO	MAZZOCCA Aurelio	VENEZIA Sabata	SARTORIO Stefano	MAROTTI Brunella	PALERMO Alessandro
4 BENEVENTO	DE MICHELE Giovanni	RENZI Marzio	GIROLAMO TARANTINO Antonietta	CECERE Renato	RENZI Pasquale
5 CAPACCIO PAESTUM	SCALA Luigi	ACITO Samantha	PIZZA SANTE Albino	SARNICOLA Carmine	DANIELE Cristina
6 CAVA DEI TIRRENI	CATINO Valentino	PISAPIA Gabriella	ALFONE Cristian	CRESPI Silvio	SENATORE Chiara
7 COSTA AMALFITANA	DI LEVA Raffaele	IRACE Rosalba	GENNARO Carmelo	NUZZO Rossella	OLEANDRO Annarita
8 ERCOLANO	PISCITELLI Domenico	IACOMINO Giovanni	COZZOLINO Antonio	RECCIA Teresa	BORRIELLO Cristiano
9 FRATTAMAGGIORE	DEL PRETE Michelina	CAPASSO Rosa	LUONGO Agnese	COSTANZO Francesco	
10 GIFFONI VALLE PIANA	RINALDI Bruno	GUBITOSI Giuseppe	FOGLIA Antonia	RUSSO Fabio	MARINO Antonio
11 NAPOLI	MONORCHIO Paolo	CICATIELLO Vincenzo	CARITA' Teresa	POLESE Raffaele	IAZZETTA Gina
12 NAPOLI NORD	GANZERLI Giambattista	MIGLIORE Vita	PISCIOTTA Stefania	PALUMBO Armando	MAZZEI Ilaria
13 POMPEI	VANGONE Rita	ACANFORA Gian Pietro	SICIGNANO Mariarita	RECCIA Enrico	CIRILLO Federica
14 PORTICI					AMETRANO Alessia
15 SAERNO	TAURONE Cosimo	ALFANO Michele	MANZO Eleonora	LA MURA Giuseppe	CAMPITIELLO Camilla
16 SAPRI	SAGGESE Pietro	DAMBROSIO Pinuccia	LAURIA Matteo Gerardo	BERRETTI Maria Rosaria	CHINTEMI Maria

Presidente



*Raffaele Di Stefano*

