

Marino Maria Ulda
Revisore Contabile
Via P. del Pezzo 34-Salerno

Spett.le C.r.i.
Comitato Locale di Salerno
Via Roma 258-Salerno

BILANCIO DI PREVISIONE ESERCIZIO 2021
RELAZIONE DEL REVISORE INDIPENDENTE

La sottoscritta Marino Maria Ulda, iscritta al Registro legale dei revisori dei conti al n. 167472;

PREMESSO

Di aver ricevuto copia della documentazione da sottoporre ad esame, ed in particolare il Bilancio di Previsione 2021 del Comitato Locale, che espone un risultato previsionale positivo di € 26.000,00, corredata da relativa relazione esplicativa;

VERIFICATO

Che gli importi iscritti, sia dal lato dei ricavi sia da quello dei costi, appaiono meditati, ragionevoli e sostenibili, anche alla luce di analoga documentazione relativa ai valori previsionali di precedenti esercizi;

RICHIESTI

Agli amministratori i chiarimenti necessari al fine di pervenire ad una conoscenza approfondita dell'operatività aziendale e quindi, del contenuto delle singole appostazioni di bilancio;

ANALIZZATO

Il contenuto della relazione al bilancio di previsione 2021, che appare sufficiente e coerente con le cifre che deve descrivere e spiegare;

ESPRIME

Il proprio parere professionale positivo e senza eccezioni con riferimento tanto ai contenuti del bilancio previsionale 2021 quanto a quelli della relativa relazione esplicativa.

Salerno, 18/12/2020

IL REVISORE

Allegato- Conto Economico Previsionale 2021

CONTO ECONOMICO	PREVISIONE 2021
A) PROVENTI	
Ricavi delle vendite e delle prestazioni	
Enti pubblici (convenzione 118)	378.000,00
Privati	90.000,00
Totale Prestazioni di servizi	468.000,00
Altri ricavi e proventi	
Donazioni, beneficenze ecc	5.000,00
Altri ricavi e proventi (tesseramento, accise, sinistri ecc.)	82.800,00
Proventi finanziari	
Interessi su depositi bancari	0,00
Totale altri ricavi e proventi	87.800,00
TOTALE A) PROVENTI	555.800,00
B) ONERI	
Per Materie prime, sussidiarie, di consumo	
Acquisto materiale di consumo	20.500,00
Acquisto attrezzature medicali	4.400,00
cancelleria e stampati	300,00
Carburanti e lubrificanti	37.000,00
Materiale Pubblicitario	0,00
Acquisto indumenti	3.000,00
Altri costi	900,00
Totale per Materie prime, sussidiarie, di consumo	66.100,00
Energia Elettrica	2.400,00
Servizi di pulizia	3.600,00
Acqua e gas	1.000,00
Prestazioni infermieri	12.000,00
Rimborsi spese volontari	45.000,00
Collaborazioni occasionali	14.000,00
Spese condominiali	3.000,00
Spese viaggi vitto e alloggio	4.000,00
Manutenzione e riparazione	15.000,00
Totale costi per servizi	100.000,00
Altri costi per servizi e godimento beni di terzi	31.000,00
Formazione e aggiornamento personale e volontari	0,00
Assicurazione rca	15.000,00
Noleggi	900,00
Totale altri costi per servizi	46.900,00
Servizi amministrativi e di supporto	
Materiale pubblicitario e promozione	0,00
Consulenze fiscali e lavoro	4.500,00

Revisore legale dei Conti

Via P. del Pezzo n. 34- Salerno e-mail maril77@hotmail.it

spese telefoniche	4.500,00
Spese postali	0,00
Assicurazioni Varie	0,00
Imposte e tasse	0,00
Totale servizi amministrativi	9.000,00
Salari e stipendi	
Salari e stipendi	143.000,00
Oneri previdenziali	37.000,00
Oneri assicurativi Inail	2.500,00
Tfr	7.000,00
Altri costi per il personale	300,00
Totale salari e stipendi	189.800,00
Ammortamenti, svalutazioni altri accantonamenti e beneficenza	
Ammortamento beni mobili e immobili	117.200,00
Oneri acquisto mezzi strumentali e accessori	
Sopravvenienze passive	
Totale ammortamenti, svalutazioni altri accantonamenti e beneficenza	117.200,00
Oneri Finanziari	
Interessi Passivi	800,00
Totale oneri finanziari	800,00
totale B)ONERI	529.800,00
AVANZO DI GESTIONE	26.000,00