

Marino Maria Ulda
Revisore Contabile
Via R.Santamaria 48-Salerno

Spett.le C.r.i.
Comitato Locale di Salerno
Via Roma 258-Salerno

BILANCIO DI PREVISIONE ESERCIZIO 2024
RELAZIONE DEL REVISORE INDIPENDENTE

La sottoscritta Marino Maria Ulda, iscritta al Registro legale dei revisori dei conti al n. 167472;

PREMESSO

Di aver ricevuto copia della documentazione da sottoporre ad esame, ed in particolare il Bilancio di Previsione 2024 del Comitato Locale, che espone un risultato previsionale positivo di € 108.350,00 corredata da relativa relazione esplicativa;

VERIFICATO

Che gli importi iscritti, sia dal lato dei ricavi sia da quello dei costi, appaiono meditati, ragionevoli e sostenibili, anche alla luce di analoga documentazione relativa ai valori previsionali di precedenti esercizi;

RICHIESTI

Agli amministratori i chiarimenti necessari al fine di pervenire ad una conoscenza approfondita dell'operatività aziendale e quindi, del contenuto delle singole appostazioni di bilancio;

ANALIZZATO

Il contenuto della relazione al bilancio di previsione 2024, che appare sufficiente e coerente con le cifre che deve descrivere e spiegare;

ESPRIME

Il proprio parere professionale positivo e senza eccezioni con riferimento tanto ai contenuti del bilancio previsionale 2024 quanto a quelli della relativa relazione esplicativa.

Salerno, 05/12/2023

IL REVISORE



Allegato- Conto Economico Previsionale 2024

CONTO ECONOMICO	PREVISIONE 2024
A) PROVENTI	
Ricavi delle vendite e delle prestazioni	
Enti pubblici (convenzione 118)	1.200.000,00
Ricavi altri comitati per postazioni 118	70.000,00
Ricavi primo soccorso in ambito portuale	90.000,00
Formazione	20.000,00
Privati	50.000,00
Totale Prestazioni di servizi	1.430.000,00
Altri ricavi e proventi	
Donazioni, beneficenze ecc	8.000,00
Donazione sangue	8.000,00
Altri ricavi e proventi (tesseramento, accise, sinistri ecc.)	20.000,00
Proventi finanziari	
Interessi su depositi bancari	1.000,00
Totale altri ricavi e proventi	37.000,00
TOTALE A) PROVENTI	1.467.000,00
B) ONERI	
Per Materie prime, sussidiarie, di consumo	
Acquisto materiale sanitario di consumo	6.000,00
Acquisto attrezzature medicali	21.000,00
cancelleria e stampati	2.400,00
Carburanti e lubrificanti	74.000,00
Materiale Pubblicitario	
Acquisto indumenti	8.000,00
Altri costi	7.000,00
Totale per Materie prime, sussidiarie, di consumo	118.400,00
Energia Elettrica	6.300,00
Servizi di pulizia	4.800,00
Acqua e gas	2.600,00
Costo infermieri	180.000,00
Prestazioni medico sanitarie	3.900,00
Rimborsi spese volontari	17.000,00
Collaborazioni occasionali	16.000,00
Spese condominiali	1.700,00
Spese viaggi vitto e alloggio	700,00
Manutenzione e riparazione	47.000,00
Totale costi per servizi	280.000,00
0	
Altri costi per servizi e godimento beni di terzi	14.000,00
Formazione e aggiornamento personale e volontari	0,00
Assicurazione rca	1.000,00
Noleggi	0,00
Totale altri costi per servizi	15.000,00
Servizi amministrativi e di supporto	

Revisore legale dei Conti

Via R. Santamaria 48- Salerno e-mail mu.marino@commercialistisalerno.it



Materiale pubblicitario e promozione	0,00
Consulenze fiscali e lavoro	3.000,00
Altre Consulenze	2.000,00
Compenso revisore	1.560,00
Compenso organo di controllo	1.560,00
spese telefoniche	5.500,00
Spese postali	50,00
Assicurazioni Varie	5.000,00
Imposte e tasse	80,00
Totale servizi amministrativi	18.750,00
Salari e stipendi	
Salari e stipendi	600.000,00
Oneri previdenziali	115.000,00
Oneri assicurativi Inail	16.000,00
Tfr	47.000,00
Altri costi per il personale	778.000,00
Totale salari e stipendi	
Ammortamenti, svalutazioni altri accantonamenti e beneficenza	
Ammortamento beni mobili e immobili	145.000,00
Oneri acquisto mezzi strumentali e accessori	0,00
Sopravvenienze passive	0,00
Totale ammortamenti, svalutazioni altri accantonamenti e beneficenza	145.000,00
Oneri Finanziari	
Interessi Passivi e Spese bancarie	3.500,00
Totale oneri finanziari	3.500,00
totale B)ONERI	1.358.650,00
AVANZO DI GESTIONE	108.350,00

