

Marino Maria Ulda
Revisore Contabile
Via P. del Pezzo 34-Salerno

Spett.le C.r.i.
Comitato Locale di Salerno
Via Roma 258-Salerno

BILANCIO DI PREVISIONE ESERCIZIO 2023
RELAZIONE DEL REVISORE INDIPENDENTE

La sottoscritta Marino Maria Ulda, iscritta al Registro legale dei revisori dei conti al n. 167472;

PREMESSO

Di aver ricevuto copia della documentazione da sottoporre ad esame, ed in particolare il Bilancio di Previsione 2023 del Comitato Locale, che espone un risultato previsionale positivo di € 94.920,00 corredata da relativa relazione esplicativa;

VERIFICATO

Che gli importi iscritti, sia dal lato dei ricavi sia da quello dei costi, appaiono meditati, ragionevoli e sostenibili, anche alla luce di analoga documentazione relativa ai valori previsionali di precedenti esercizi;

RICHIESTI

Agli amministratori i chiarimenti necessari al fine di pervenire ad una conoscenza approfondita dell'operatività aziendale e quindi, del contenuto delle singole appostazioni di bilancio;

ANALIZZATO

Il contenuto della relazione al bilancio di previsione 2023, che appare sufficiente e coerente con le cifre che deve descrivere e spiegare;

ESPRIME

Il proprio parere professionale positivo e senza eccezioni con riferimento tanto ai contenuti del bilancio previsionale 2023 quanto a quelli della relativa relazione esplicativa.

Salerno, 05/12/2022

IL REVISORE



Allegato- Conto Economico Previsionale 2023

CONTO ECONOMICO		PREVISIONE 2023
A) PROVENTI		
Ricavi delle vendite e delle prestazioni		
Enti pubblici (convenzione 118)		847.200,00
Ricavi primo soccorso in ambito aeroportuale		10.000,00
Ricavi altri comitati per postazioni 118		24.000,00
Ricavi primo soccorso in ambito portuale		74.970,00
Formazione		25.000,00
Privati		50.000,00
	Totale Prestazioni di servizi	1.031.170,00
Altri ricavi e proventi		
Donazioni, beneficenze ecc		10.000,00
Altri ricavi e proventi (tesseramento, accise, sinistri ecc.)		52.000,00
Proventi finanziari		
Interessi su depositi bancari		150,00
	Totale altri ricavi e proventi	62.150,00
	TOTALE A) PROVENTI	1.093.320,00
B) ONERI		
Per Materie prime, sussidiarie, di consumo		
Acquisto materiale sanitario di consumo		5.000,00
Acquisto attrezzature medicali		30.000,00
cancelleria e stampati		2.000,00
Carburanti e lubrificanti		70.000,00
Materiale Pubblicitario		1.000,00
Acquisto indumenti		20.000,00
Altri costi		4.000,00
	Totale per Materie prime, sussidiarie, di consumo	132.000,00
Energia Elettrica		6.000,00
Servizi di pulizia		5.000,00
Acqua e gas		2.000,00
Costo infermieri		21.600,00
Prestazioni medico sanitarie		8.000,00
Rimborsi spese volontari		5.000,00
Collaborazioni occasionali		2.000,00
Spese condominiali		1.700,00
Spese viaggi vitto e alloggio		1.200,00
Manutenzione e riparazione		36.000,00
	Totale costi per servizi	88.500,00
	0	
Altri costi per servizi e godimento beni di terzi		12.000,00
Formazione e aggiornamento personale e volontari		5.000,00
Assicurazione rca		20.000,00



Noleggi		1.000,00
	Totale altri costi per servizi	38.000,00
Servizi amministrativi e di supporto		
Materiale pubblicitario e promozione		1.000,00
Consulenze fiscali e lavoro		4.500,00
Compenso revisore		1.000,00
Compenso organo di controllo		1.000,00
spese telefoniche		5.500,00
Spese postali		200,00
Assicurazioni Varie		0,00
Imposte e tasse		2.500,00
	Totale servizi amministrativi	15.700,00
Salari e stipendi		283.200,00
Costo infermieri		140.000,00
Salari e stipendi		100.000,00
Oneri previdenziali		45.000,00
Oneri assicurativi Inail		3.500,00
Tfr		14.000,00
Altri costi per il personale		585.700,00
	Totale salari e stipendi	
Ammortamenti, svalutazioni altri accantonamenti e beneficenza		
Ammortamento beni mobili e immobili		134.000,00
Oneri acquisto mezzi strumentali e accessori		3.000,00
Sopravvenienze passive		
Totale ammortamenti, svalutazioni altri accantonamenti e beneficenza		137.000,00
Oneri Finanziari		1.500,00
Interessi Passivi e Spese bancarie		1.500,00
	Totale oneri finanziari	
	totale B)ONERI	998.400,00
AVANZO DI GESTIONE		94.920,00

