

CROCE ROSSA ITALIANA COMITATO LOCALE SALERNO**Integrazione alla relazione sulla revisione contabile del bilancio d'esercizio per l'anno 2020**

Vista la Comunicazione della Croce Rossa Italiana Comitato Regionale della Campania avente protocollo n. 2021/08643/cr/u del 14/09/2021, con la quale è stata recepita la Delibera n. 133 del 30 luglio 2021 del Comitato Direttivo Nazionale, che ha apportato delle integrazioni al Regolamento sulla trasparenza e sui controlli inerenti alle attività ordinarie di audit e straordinarie di verifica ispettiva, di competenza dei Comitati Regionali, quali strumenti di ausilio alla corretta azione amministrativa e gestione associativa dei comitati Territoriali, in osservanza della disciplina del Terzo settore;

In ottemperanza al regolamento il sottoscritto revisore integra le relazione contabile al bilancio chiuso al 31/12/2020 attestando :

- Che non sono deliberati compensi agli amministratori in ragione dell'esercizio delle loro funzioni;
- Che la destinazione delle risorse economiche del Comitato sono coerenti con gli obiettivi e le finalità previste dallo statuto;
- la permanenza della continuità gestionale.

L'esame specifico della Nota integrativa ha evidenziato che sono presenti informazioni sufficienti per una chiara e approfondita comprensione dei dati di bilancio.

A giudizio del Revisore, il sopra menzionato bilancio nel suo complesso:

- Si presenta in equilibrio economico-finanziario,
- è stato redatto con chiarezza e rappresenta in modo veritiero e corretto, la situazione patrimoniale e finanziaria ed il risultato economico del Comitato Locale di Salerno, per l'esercizio chiuso al 31 dicembre 2020, in conformità alle norme italiane che ne disciplinano la redazione;
- ai sensi dell'art. 36.3 dello statuto, il Comitato in ossequio alle disposizioni e per il raggiungimento degli obiettivi ha destinato il:
 - 3% alle operazioni di emergenza;
 - 1% alla cooperazione internazionale;
 - 4% alla formazione dei propri soci
 - 1% al sovvenzionamento del Comitato Regionale C.R.I. a fronte di funzioni e servizi prestati verso i comitati C.R.I.

Salerno, 30/09/2021

Il revisore legale dei conti

Marino Maria Ulda

