



# CROCE ROSSA ITALIANA

## COMITATO DI SALERNO

**ATTO DEL PRESIDENTE n. 05/21 del 15 gennaio 2021**

### IL PRESIDENTE

**VISTO** il Decreto Legislativo 28 settembre 2012 n. 178 di riorganizzazione della CRI e successive modifiche ed integrazioni

**VISTO** lo statuto dell'Associazione Italiana della Croce Rossa, Comitato di Salerno APS, adottato in data 01.10.2014, repertorio n°170, raccolta n°148 firmato innanzi al Notaio Giulia Clarizio con studio in Roma Piazza Amerigo Capponi 13

**VISTO** il Verbale di Proclamazione degli eletti a Presidente de Comitati CRI della Campania del giorno 16 febbraio 2020 determinando l'insediamento del Presidente del Comitato di Salerno Sig. Taurone Cosimo

**VISTA** l'Ordinanza del Commissario Straordinario n. 90 del 05/03/10 con la quale veniva approvato il "Regolamento concernete nuove modalità, di vigilanza e controllo sulle attività e sugli atti delle strutture territoriali della Croce Rossa Italiana";

**VISTO** la necessità di acquisire un mezzo nuovo per la gara per le convenzioni 118 che è stata indetta a maggio 2021

**VISTA** la quotazione di vendita dell'ambulanza CRI 960AE di € 40.000

**VISTA** la nota 05/2021 a firma del presidente della CRI di Alcamo interessato ad acquisire l'ambulanza CRI 960AE e di accettazione del preventivo di € 40.000

**CONSIDERATO** anche il perfetto stato d'uso del mezzo CRI 96AE così come certificato dal Direttore di Comitato Carucci

### DETERMINA

**Di provvedere** a richiedere all'Ufficio Motorizzazione Nazionale CRI la cessione a titolo oneroso per € 40.000 dell'ambulanza CRI 960AE dal Comitato di Salerno al Comitato di Alcamo

