



# CROCE ROSSA ITALIANA

## COMITATO DI SALERNO

### ATTO DEL PRESIDENTE n. 02/20 del 13 Giugno 2020

#### IL PRESIDENTE

**VISTO** il Decreto Legislativo 28 settembre 2012 n. 178 di riorganizzazione della CRI e successive modifiche ed integrazioni

**VISTO** lo statuto dell'Associazione Italiana della Croce Rossa, Comitato di Salerno APS, adottato in data 01.10.2014, repertorio n°170, raccolta n°148 firmato innanzi al Notaio Giulia Clarizio con studio in Roma Piazza Amerigo Capponi 13

**VISTO** il Provvedimento del Presidente Nazionale CRI, Avv Francesco Rocca n. 36 del 17 marzo 2016 con cui il Presidente Nazionale determinava l'insediamento del Presidente del Comitato di Salerno Sig. Taurone Cosimo

**VISTA** l'Ordinanza del Commissario Straordinario n. 90 del 05/03/10 con la quale veniva approvato il "Regolamento concernete nuove modalità, di vigilanza e controllo sulle attività e sugli atti delle strutture territoriali della Croce Rossa Italiana";

**VISTA** dell'Avviso di selezione risolto alle organizzazioni di Volontariato e alla Croce Rossa italiana per l'affidamento in convenzione del Servizio di Trasporto Sanitario di Emergenza-Urgenza 118 dell'Asl Salerno

**VISTA** la richiesta del Presidente del Comitato CRI di Agropoli e del Cilento del 12/06/2020 prot. 7/20-2 che richiedeva una ambulanza per la partecipazione all'Avviso di selezione risolto alle organizzazioni di Volontariato e alla Croce Rossa italiana per l'affidamento in convenzione del Servizio di Trasporto Sanitario di Emergenza-Urgenza 118 dell'Asl Salerno

**VISTA** la fattibilità della richiesta così come certificato dal Direttore del Comitato di Salerno, Antonio Carucci

**VISTO** il Verbale di Consiglio Direttivo del Comitato di Salerno n.12 del 12/06/2020 che autorizzava l'alienazione a titolo oneroso di una ambulanza acquistata nel 2017 in favore del Comitato di Agropoli e del Cilento al costo di € 40000 con rimborso in 24 mesi massimo

#### DETERMINA

- **Di provvedere** di provvedere alla alienazione di una ambulanza CRI anno 2017 in favore del Comitato di Agropoli e del Cilento al costo di € 40000 da rimborsare in 24 mesi massimo
- **Di trasmettere** la presente e gli atti consequenziali al Comitato Nazionale della Croce Rossa Italiana per la modifica della carta di circolazione

